



記号	日付け	訂正事項
△1		
△2		
△3		
△4		
△5		



小西精工株式会社
 KONISHI SEIKO CO., LTD
 TEL : (075)311-7788 FAX : (075)321-3939
<http://www.konishi-seiko.jp/>

指示無き角部は糸面取り

材質	SKD11	熱処理	HRC60	表面処理	
数量		品名	██████████		
指定 外 公差 表	寸法	一般公差	中級公差	図番	██████████
	0 ~ 6	±0.1	±0.05	製図	設計
	6 ~ 10	±0.2	±0.1	承認	
	10 ~ 60	±0.25	±0.15	尺度	8 : 1
	60 ~ 250	±0.35	±0.2	角法	三角法
250 ~ 600	±0.5	±0.25			